

RENDICONTAZIONE MESE/BIMESTRE DI MARZO 2019
COOPERTAIVA PROVINCIALE SERVIZI
LUTRANO

| COD. | DESCRIZIONE SPESA . FATTURA N. DI €:..... | IMPORTO |
|-------------|--|-------------------|
| 1 | SPESE PERSONALE | |
| 1.1 | Personale dipendente | € 9.084.04 |
| 1.2 | Professionisti | |
| 1.3 | Consulenti | |
| | Totale spese personale | € 9.084.04 |
| 2 | FITTO LOCALI | |
| 2.1 | Fitto | |
| 2.2 | Fitto figurativo | |
| 2.3 | Assicurazioni sugli immobili | |
| 2.4 | Spese condominiali | |
| | Totale Fitti Locali | € 0.00 |
| 3 | UTENZE | |
| 3.1 | Acqua | € 435.25 |
| 3.2 | Telefono | € 171.94 |
| 3.3 | Elettricità | € 260.59 |
| 3.4 | Gas | € 303.30 |
| 3.5 | Rifiuti | € 1.127.50 |
| | Totale Utenze | € 2.298.58 |
| 4 | SPESE PULIZIA E LAVANDERIA | |
| 4.1 | Acquisto derrate | € 99.06 |
| 4.2 | Costi lavanderia | € 94.90 |
| | Totale spese pulizia e lavanderia | € 193.96 |
| 5 | MANUTENZIONE | |
| 5.1 | Beni | |
| 5.2 | Noleggi vari | |
| 5.3 | Spese di intervento | € 0.00 |
| | Totale spese di manutenzione | € 0.00 |
| 6 | ARREDI ED EFFETTI LETTERECCI | |
| 6.1 | Acquisto beni (CANCELLERIA, MATERIALI DI CONSUMO) | |
| 7 | PASTI | |
| 7.1 | Acquisto prodotti | € 767.06 |
| 7.2 | Pasti confezionati | |
| | Totale Pasti | € 767.06 |
| 8 | Spese Trasporti | |
| 8.1 | Acquisto biglietti | |
| 8.2 | Acquisto carburanti | € 39.23 |
| 8.3 | Spese per automezzi (noleggio auto, assicurazione furgone, manutenzioni) | € 312.71 |
| | Totale Spese Trasporti | € 351.94 |

| | | |
|-----------|---|--------------------|
| 9 | SPESE PER r.a. | |
| 9.1 | Acquisto prodotti igienici | |
| 9.2 | Spese per vestiario | |
| 9.3 | Altro (Specificare) | |
| | Totale spese r.a. | € 0.00 |
| 10 | SPESE MEDICHE | |
| 10.1 | Ticket visite | |
| 10.2 | Medicinali | |
| 10.3 | Acquisto materiali | |
| | Totale spese mediche | € 0.00 |
| 11 | SPESE PER ATTIVITA' FORMATIVE (escluso personale dipendente) | |
| 11.1 | Specificare | |
| | Totale attività formative | € 0.00 |
| 12 | Pocket Money | € 910.00 |
| 13 | SPESE GENERALI DI ORGANIZZAZIONE | |
| 13.1 | assicurazioni rct | € 458.83 |
| 13.2 | INTERESSI PASSIVI FINANZIAMENTI CASA | € 459.98 |
| 13.3 | DIRITTI E CONTRIBUTI | |
| 13.4 | Ammortamenti | € 1.853.39 |
| 13.5 | COSTO ORGANIZZAZIONE | € 2.948.00 |
| | Totale spese generali di organizzazione | € 5.720.20 |
| | TOTALE COMPLESSIVO | € 19.325.78 |