

**RENDICONTAZIONE MESE/BIMESTRE DI APRILE 2019****COOPERTAIVA PROVINCIALE SERVIZI****MALINTRADA**

| <b>COD.</b> | <b>DESCRIZIONE SPESA . FATTURA N. DI €:.....</b>                         | <b>IMPORTO</b>    |
|-------------|--|-------------------|
| <b>1</b>    | <b>SPESE PERSONALE</b>   |                   |
| 1.1         | Personale dipendente   | € 3.494.14        |
| 1.2         | Professionisti   | € 2.900.00        |
| 1.3         | Consulenti   |                   |
|             | <b>Totale spese personale</b>  | <b>€ 6.394.14</b> |
| <b>2</b>    | <b>FITTO LOCALI</b>  |                   |
| 2.1         | Fitto  | € 3.000.00        |
| 2.2         | Fitto figurativo   |                   |
| 2.3         | Assicurazioni sugli immobili   |                   |
| 2.4         | Spese condominiali   |                   |
|             | <b>Totale Fitti Locali</b>   | <b>€ 3.000.00</b> |
| <b>3</b>    | <b>UTENZE</b>  |                   |
| 3.1         | Acqua  | € 727.68          |
| 3.2         | Telefono   |                   |
| 3.3         | Elettricità  | € 308.11          |
| 3.4         | Gas  | € 638.53          |
| 3.5         | Rifiuti  | € 76.47           |
|             | <b>Totale Utenze</b>   | <b>€ 1.750.79</b> |
| <b>4</b>    | <b>SPESE PULIZIA E LAVANDERIA</b>  |                   |
| 4.1         | Acquisto derrate   | € 181.67          |
| 4.2         | Costi lavanderia   | € 98.55           |
|             | <b>Totale spese pulizia e lavanderia</b>                                 | <b>€ 280.22</b>   |
| <b>5</b>    | <b>MANUTENZIONE</b>  |                   |
| 5.1         | Beni   |                   |
| 5.2         | Noleggi vari   |                   |
| 5.3         | Spese di intervento  | € 0.00            |
|             | <b>Totale spese di manutenzione</b>                                      | <b>€ 0.00</b>     |
| <b>6</b>    | <b>ARREDI ED EFFETTI LETTERECCI</b>                                      |                   |
| 6.1         | Acquisto beni (CANCELLERIA, MATERIALI DI CONSUMO)                        |                   |
| <b>7</b>    | <b>PASTI</b>   |                   |
| 7.1         | Acquisto prodotti  | € 1.155.92        |
| 7.2         | Pasti confezionati   |                   |
|             | <b>Totale Pasti</b>  | <b>€ 1.155.92</b> |
| <b>8</b>    | <b>Spese Trasporti</b>   |                   |
| 8.1         | Acquisto biglietti   |                   |
| 8.2         | Acquisto carburanti  | € 65.81           |
| 8.3         | Spese per automezzi (noleggio auto, assicurazione furgone, manutenzioni) | € 320.11          |
|             | <b>Totale Spese Trasporti</b>  | <b>€ 385.92</b>   |

|           |   |                    |
|-----------|---|--------------------|
| <b>9</b>  | <b>SPESE PER r.a.</b>   |                    |
| 9.1       | Acquisto prodotti igienici  |                    |
| 9.2       | Spese per vestiario   |                    |
| 9.3       | Altro (Specificare)   |                    |
|           | <b>Totale spese r.a.</b>  | <b>€ 0.00</b>      |
| <b>10</b> | <b>SPESE MEDICHE</b>  |                    |
| 10.1      | Ticket visite   |                    |
| 10.2      | Medicinali  |                    |
| 10.3      | Acquisto materiali  |                    |
|           | <b>Totale spese mediche</b>   | <b>€ 0.00</b>      |
| <b>11</b> | <b>SPESE PER ATTIVITA' FORMATIVE (escluso personale dipendente)</b> |                    |
| 11.1      | Specificare   |                    |
|           | <b>Totale attività formative</b>                                    | <b>€ 0.00</b>      |
| <b>12</b> | <b>Pocket Money</b>   | <b>€ 2.174.50</b>  |
| <b>13</b> | <b>SPESE GENERALI DI ORGANIZZAZIONE</b>                             |                    |
| 13.1      | assicurazioni rct   | € 161.32           |
| 13.2      | INTERESSI PASSIVI FINANZIAMENTI CASA                                | € 459.98           |
| 13.3      | DIRITTI E CONTRIBUTI  |                    |
| 13.4      | Ammortamenti  |                    |
| 13.5      | COSTO ORGANIZZAZIONE  | € 1.576.28         |
|           | <b>Totale spese generali di organizzazione</b>                      | <b>€ 2.197.58</b>  |
|           | <b>TOTALE COMPLESSIVO</b>   | <b>€ 17.339.07</b> |